

上海钣金冲压件代加工企业

发布日期：2025-09-11 | 阅读量：91

冲压件加工的常见问题及处理方法：压住材料。克服传统的模具设计结构，在卸料板上开出容料间隙(即模具闭合时，而材料又可被压紧。关键成形部位，卸料板一定做成镶块式结构，以方便解决长时间冲压所导致卸料板压料部位产生的磨(压)损，而无法压紧材料。增设强压功能。即对卸料镶块压料部加厚尺寸(正常的卸料镶块厚 $H+0.03\text{mm}$)以增加对凹模侧材料的压力，从而抑制冲切时冲压件产生翻料、扭曲变形。凸模刃口端部修出斜面或弧形。这是减缓冲裁力的有效方法。减缓冲裁力，即可减轻对凹模侧材料的拉伸力，从而达到抑制冲压件产生翻料、扭曲的效果。设计的冲压件加工必须满足产品使用和技术性能，并能便于组装及修配。上海钣金冲压件代加工企业

冲压件加工的原理：1. 冲压件是在材料消耗不大的前提下，经冲压制造出来的，其零件重量轻、刚度好，并且板料经过塑性变形后，金属内部的组织结构得到改善，使冲压件强度有所提高。2. 冲压件具有较高的尺寸精度，同模件尺寸均匀一致，有较好的互换性。不需要进一步机械加工即可满足一般的装配和使用要求。3. 冲压件在冲压过程中，由于材料的表面不受破坏，故有较好的表面质量，外觀光滑美观，这为表面喷漆、电镀、磷化及其他表面处理提供了方便条件。冲压一般没有切屑碎料生成，材料的消耗较少。上海钣金冲压件代加工企业冲压件加工要便于组织实现机械化与自动化生产，以提高劳动生产率。

冲压件加工工艺性：所谓冲压工艺性是指冲压件对工艺品的适应性，即所设计的冲压件在尺寸大小、尺寸精度与基准、结构形状等是否符合冲压件加工的工艺要求。汽车冲压件都应具有良好的工艺品性和经济性，衡量其水平的重要标志有冲压件的工序数、车身总成的分块数量和尺寸大小、冲压件的结构等因素。减少冲压过程的工序数，意味着减少冲压件数、节省工装数量、简化冲压过程的传送装置，缩减操作人员和冲压占地面积，是节约投资额和能耗的极好措施，所以冲压制造商都能把冲压工序数设计作为降低汽车制造成本的重要途径，甚至不惜改进产品设计来满足制造工艺方面的要求。

冲压件加工的注意事项：1、男作业员严禁留长发，女作业员长发要盘起来，以免长发卷入飞轮内。2、白电油、酒精、清洗剂等其它油类要注意防火。3、材料、废料和模具装箱时需带手套作业，以免划伤手。4、有油质时须及时清理，以免地滑摔交。5、注意拖拉模具以防掉落地上（要把平板车放到比较低才能拉运模具）。6、严禁非电工人员接电与维修机器。7、严禁风管对准人吹，易伤到眼睛。8、发现机台异常时先关掉电源再及时找当班技术员处理，不能擅自处理。冲压件加工的质量稳定，互换性好，具有“一模一样”的特征。

冲压件加工中定义的小直径孔，是指直径等于或小于料厚2倍的冲制孔；在普通的冲压件加工冲裁中，各种材料在冲孔时，较小孔径对于材料厚度都有一较小极限值；当冲孔直径小于较小极限值时，通常都采用钻、铰方法加工，但这些方法加工零件与冲压方法相比较效率是很低的；近年来，这些微小型孔的加工方法正逐渐被冲压加工方法所代替，只是要设法使凸模牢固稳定，提高凸模强度，防止凸模断裂以及改变坯料在冲孔时的受力状态等。在冲压件加工小孔冲裁时，由于冲孔凸模直径很小，若利用普通方法冲裁，细小的凸模容易折断，因此必须设法提高凸模强度防止其折断定弯曲。冲压件加工是金属塑性加工（或压力加工）的主要方法之一。上海钣金冲压件代加工企业

精密冲压件的工艺流程总数与原材料特性、拉深相对高度、拉深台阶数及其拉深直径、原材料薄厚等标准相关。上海钣金冲压件代加工企业

高精密冲压件加工必须注意一些什么呢?1、精密冲压件的工艺流程总数关键在于其构造形态的复杂性，依据弯折角的数量、相对位置和弯折方位而定。当弯折件的弯曲半径低于规定值时，则在弯折后提升一道整形美容工艺流程。2、精密冲压件的工艺流程总数与原材料特性、拉深相对高度、拉深台阶数及其拉深直径、原材料薄厚等标准相关，须经拉深加工工艺测算才可以明确。当拉深件圆弧的半径较小或规格精密需求较高时，则需要在拉深后提升一道整形美容工艺流程。上海钣金冲压件代加工企业

上海启良金属科技有限公司拥有钣金加工，冲压加工，精密钣金件加工、精密冲压件加工，激光切割加工、折弯加工、焊接加工，打磨抛光加工、金属制品加工 主要生产各类钣金件、冲压件的加工制作，电子、医疗、新能源钣金设计加工，各类机箱、机柜金属钣金类产品及配套钣金加工。产品主要用于下列项目：汽车钣金、健身器材、展示道具、高低压电柜、环保设备、消防器材、通讯器材等项目。等多项业务，主营业务涵盖钣金加工，激光切割加工，冲压件加工，机箱机柜加工。公司目前拥有较多的高技术人才，以不断增强企业重点竞争力，加快企业技术创新，实现稳健生产经营。公司以诚信为本，业务领域涵盖钣金加工，激光切割加工，冲压件加工，机箱机柜加工，我们本着对客户负责，对员工负责，更是对公司发展负责的态度，争取做到让每位客户满意。公司凭着雄厚的技术力量、饱满的工作态度、扎实的工作作风、良好的职业道德，树立了良好的钣金加工，激光切割加工，冲压件加工，机箱机柜加工形象，赢得了社会各界的信任和认可。